Safe Cap

Колпачки стандарта PCO1881
SC-1011 и SC-2011

Содержание

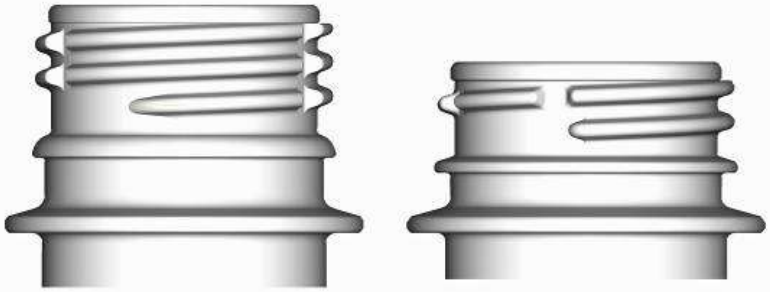
- ✓ Причины перехода на PCO1881
- ✓ Стоимость конверсии оборудования для розлива
- ✓ Выгоды от использования колпачков Сэйф Кэп SC-1011 и SC-2011

Причины перехода на «низкое горло»

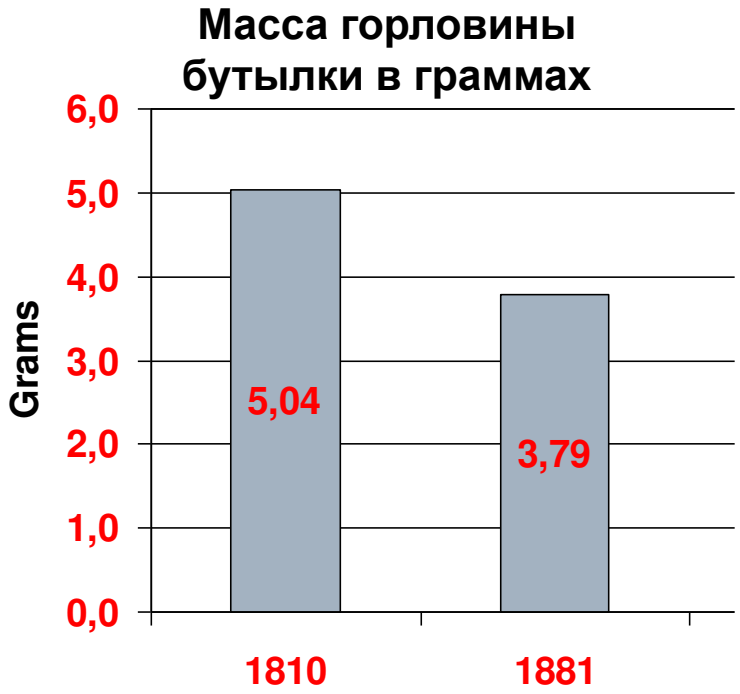
- Снижение стоимости за счет снижения массы преформы
- Снижение стоимости за счет снижения массы колпачка
- При постоянном повышении цен на ПЭТ, полиэтилен и полипропилен экономия на массе преформы и колпачка будет увеличиваться

Экономия на массе преформы

Переход с горловины стандарта PCO 1810 на горловину стандарта PCO 1881 позволяет экономить 1,25 грамма на каждой бутылке.



PCO 1810 PCO 1881



Экономия на массе преформы

- При стоимости ПЭТ $2/кг и экономии в 1,25 грамма сырья на каждой преформе, производитель напитков экономит $2500 на каждом миллионе бутылок
- При годовом объеме производства 100 миллионов бутылок экономия составит $250 000

Экономия на массе колпачка

- При стоимости ПЭНД/ПП $2/кг и экономии в 0,5 грамма сырья на каждом колпачке, производитель напитков экономит $1000 на каждом миллионе бутылок
- При годовом объеме производства 100 миллионов бутылок экономия составит $100 000

Содержание

- ✓ Причины перехода на PCO1881
- ✓ Стоимость конверсии оборудования для розлива
- ✓ Выгоды от использования колпачков Сэйф Кэп SC-1011 и SC-2011

При переходе на горловину стандарта PCO1881 потребуется замена сменных/форматных частей:

- Выдув бутылки
- Подача бутылки по линии розлива
- Подача крышки по Линии розлива
- Блок розлива
- Укупор

Пример затрат на конвертацию линии розлива (блоки, связанные с колпачком)

Оборудование	Стоимость
Блок розлива на 100 бутылок	$ 25.000
Укупор на 22 головки	$ 55.000
Прочее	$ 20.000
Итого:	$ 100.000

Конвертация укупорочного автомата

Конус укупорочной головки (Chuck)

Ориентатор

Подача на плиту подбора

Звездочка

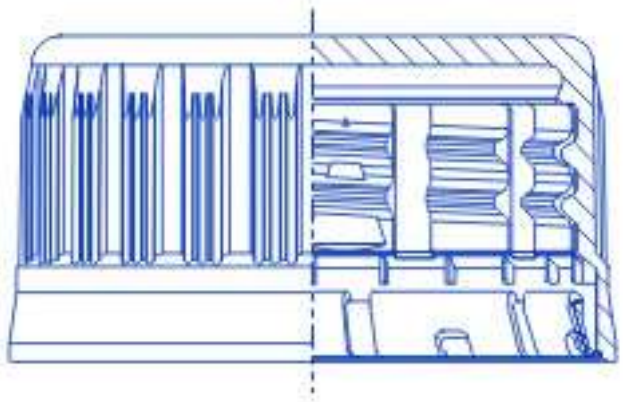
Канал подачи

Плита подбора

Содержание

- ✓ Причины перехода на PCO1881
- ✓ Стоимость конверсии оборудования для розлива
- ✓ Выгоды от использования колпачков Сэйф Кэп SC-1011 и SC-2011

SC-2011



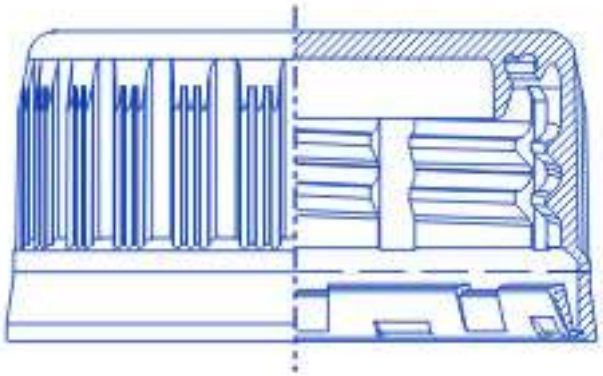
Свойства колпачка:

- 28-мм 2-компонентный
- стандарт PCO 1881
- Однозаходная резьба
- Уплотнительная прокладка со сложной геометрией
- Возможно изготовление кислород-поглощающей прокладки
- Эксклюзивный дизайн
- Полностью отрывное предохранительное кольцо с дренажными отверстиями

Применение:

- Газированные и негазированные напитки
- ПЭТ-бутылки от 250 грамм до 3 литров
- Уровень карбонизации до 4.5 объемных процентов

SC-1011



Свойства колпачка:

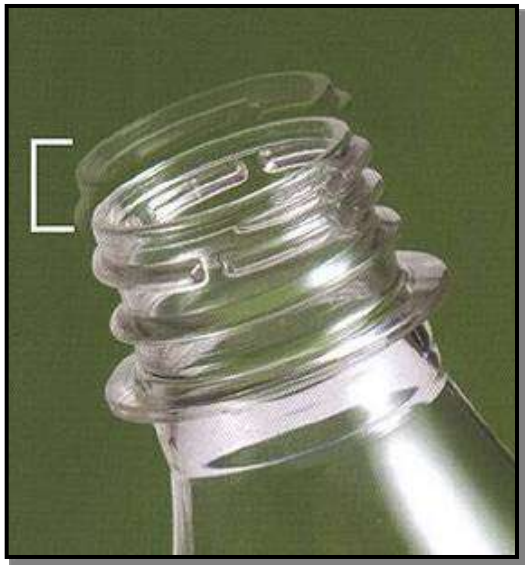
- 28-мм 1-компонентный
- стандарт PCO 1881
- Однозаходная резьба
- Принцип укупоривания Double Bore Seal, обеспечивает верхнее и боковое укупоривание
- Эксклюзивный дизайн, унифицированный с SC-2011
- Полностью отрывное предохранительное кольцо с дренажными отверстиями

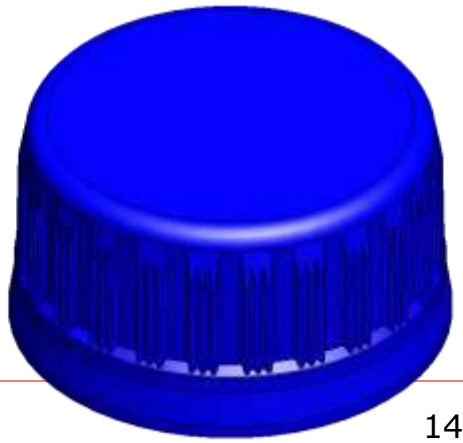
Применение:

- Газированные и негазированные напитки, минеральная и питьевая вода
- ПЭТ-бутылки от 250 грамм до 3 литров
- Уровень карбонизации до 8.3 г/л

Выгоды клиента

- Снижение себестоимости за счет снижения массы горловины преформы
- Снижение себестоимости за счет снижения массы колпачка
- Эксклюзивный дизайн, идентичный для SC-1011 и SC-2011 (не требуется замена конусов)
- Возможность нанесения логотипа (до 3 цветов) и лазерной печати
- Снижение себестоимости за счет снижения массы преформы, благодаря дизайну уплотнительной прокладки





Экономия на массе преформы за счет дизайна уплотнительной прокладки

- Помимо снижения массы за счет горловины, использование колпачка SC-2011 позволяет снижать массу самой преформы
- За счет более плотного укупоривания возможна экономия дополнительных “х” граммов на «теле» преформы (до 10% от массы преформы)

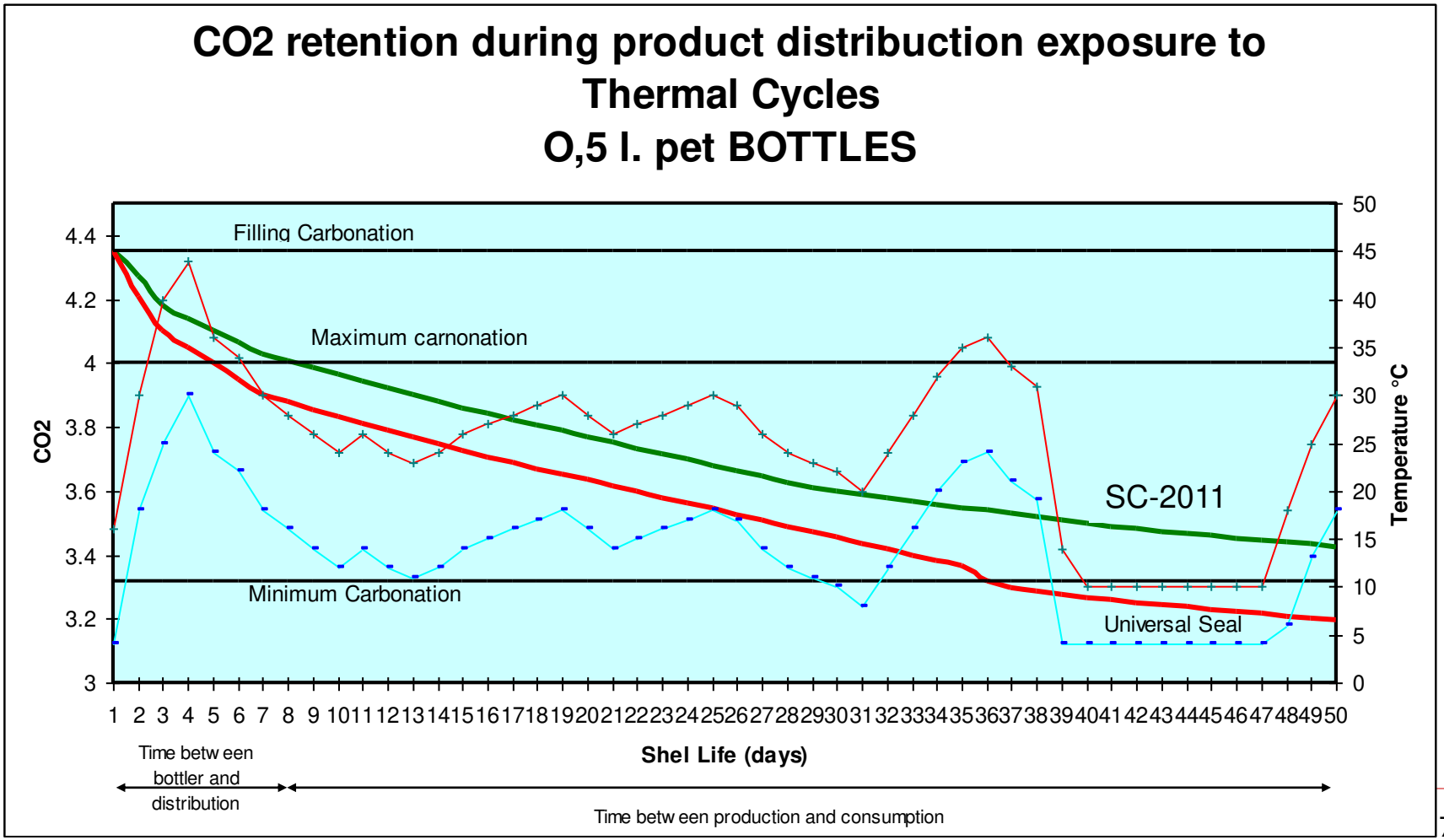
Уплотнительная прокладка SC-2011

- При периодических нагреваниях и охлаждениях горловины бутылки, ее диаметр уменьшается.
- В результате снижается давление и площадь контакта между горловиной и уплотнительной прокладкой
- Геометрия уплотнительной прокладки SC-2011увеличивает площадь контакта, создает дополнительное боковое укупоривание и препятствует уменьшению диаметра горловины

Обычный лайнер

SC-2011

Удержание CO2



Результат

- Снижает потери CO_2
- Продлевает срок годности продукции более чем на 45% Снижает на 50% вероятность появления дегазированной продукции на рынке
- *Позволяет снизить массу бутылки без ущерба для срока годности продукции и ее качества*